



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965



DIE KLASSIKER ZUM **SÄGEN**

RS - US - PS - TR



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

DIE WERTE, DIE UNS AUSMACHEN

Die LEIDENSCHAFT unserer Familie
und unserer Angestellten für die
Arbeit.



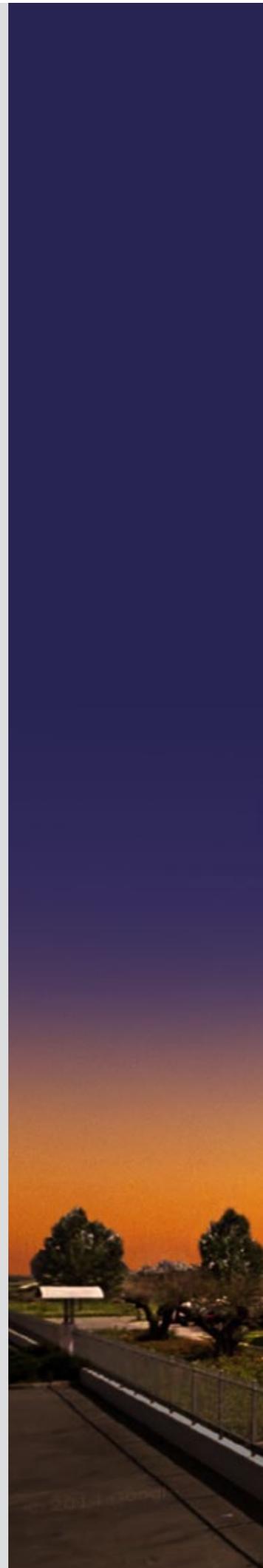
Die ZUVERLÄSSIGKEIT
unserer Produkte und unseres
Produktionsverfahrens.



Die VERANTWORTUNG, die wir in
alle unsere Handlungen legen.



Der WERT der Arbeit und der
Personen, die mit uns arbeiten.



SEIT 1965 STEHT STROMAB FÜR **ZUVERLÄSSIGKEIT**.

Wir glauben, dass sich mit diesem einen Wort in Einheit mit dem Unternehmergeist des Gründers Luciano Bertesi die Unternehmensphilosophie seit der Gründung vor mehr als 50 Jahren am besten zusammenfassen lässt.



Mit einer Unternehmensfläche von über 5000 m², 40 Mitarbeitern und einer ständig erneuerten und erweiterten Produktlinie gehört Stromab zu den Spitzenunternehmen in der Branche der Holzverarbeitungsmaschinen.

Jedes Jahr bringen wir mehr als 450 Maschinen zur vollsten Zufriedenheit unserer Kunden auf den Markt. Unser Dank gilt denen, die auch weiterhin an unsere Produkte und Werte glauben.

Im Einklang mit den modernsten Produktionssystemen kontrolliert Stromab den Produktionszyklus der Maschinen ausgehend von der Planung über die Prototypenfertigung, mechanische Verarbeitung, Lackieren, Montage zur Abnahme. Dieses integrierte Produktionsverfahren sichert die ZUVERLÄSSIGKEIT unserer Produkte.



HANDBETÄTIGTE RADIALKREISSÄGEN DIE URSPRÜNGE



MODELL	RS650S - RS750S - RS900 - RS900S
Drehstrommotor	von 4 bis 5,5 PS
Sägeblattdurchmesser	von 350 bis 400 mm
Schnittlänge	von 600 bis 900 mm
Seite	6 - 7

UNIVERSAL- RADIALKREISSÄGEN DIE EVOLUTION DER RADIALSÄGE



MODELL	US.10	US.11	US.12	US.30	US.30/E
Drehstrommotor	3 HP	5,5 HP	5,5 PS	7,5 PS	7,5 PS
Sägeblattdurchmesser	350 mm	500 mm	550 mm	500 mm	550 mm
Schnittlänge	430 mm	600 mm	525 mm	510 mm	510 mm
Maximale Schnitthöhe	100 mm	175 mm	200 mm	210 mm	205 mm
Seite	8	8	8	9	9

PENDELSÄGEN GROSSE MASCHINEN FÜR KLEINE BETRIEBE



	BAUREIHE MIT FESTSTEHENDEM SÄGENAGGREGAT		BAUREIHE MIT SCHWENKBAREM SÄGENAGGREGAT
MODELL	PS45 / F	PS50 / F	PS50 / O
Drehstrommotor	5,5 PS	7,5 PS	7,5 PS
Drehstrommotor	4 kW	5,5 kW	5,5 kW
Sägeblattdurchmesser	450 mm	500 mm	500 mm
Schnittlänge	510 x 130 mm	510 x 145 mm	510 x 145 mm
Seite	10	10	10

UNTERTISCH- KAPPSÄGEN GROSSE MASCHINEN FÜR KLEINE BETRIEBE



	PNEUMATISCHE KAPPSÄGEN			HYDRAULISCHE KAPPSÄGEN
MODELL	TR350	TR450	TR501	TR600 / TR601
Drehstrommotor	4 HP	5,5 HP	10 HP	12 HP
Drehstrommotor	3 kW	4 kW	7,5 kW	9,2 kW
Sägeblattdurchmesser	350 mm	450 mm	500 mm	600 mm
Schnittlänge	210 x 30 mm	330 x 25 mm	360 x 60 mm	610 x 30 / 660 x 30 mm
Schnittlänge	150 x 80 mm	250 x 95 mm	280 x 135 mm	380 x 160 / 300 x 200 mm
Seite	12	12	13	14

A black and white close-up photograph of a radial saw blade. The blade is curved and features a series of teeth along its edge. A circular hole is visible on the blade's surface, with a thin metal pin or rod passing through it. The background is blurred, showing a workshop or industrial setting.

**RADIAL-
KREISSÄGEN.
URSPRÜNGE UND
ENTWICKLUNG.**

RS650S - RS750S

STANDARD LINE

MERKMALE

- Arm, Gerüst und Schlitten aus Gusseisen
- Auswechselbare Schienen aus Stahl
- Schlitten mit 8 Lagern
- Extrem starrer Arm für höchste Schnittperfektion
- Absolute Sicherheit des Bedienpersonals
- Sägeblatt nicht inbegriffen

STANDARDAUSRÜSTUNG

- Motorschutzschalter mit Ausklinkspule
- Elektronische Motorbremse
- Rückstellfeder
- Endschalter
- Not-Aus-Schalter



Absaughaube hinten (optional)

Hydrostatische Bremse (optional)

TECHNISCHE DATEN		RS650S	RS750S
Handelscode		ZM006	ZM008
Drehstrommotor	PS	4	4
Drehstrommotor	kW	3	3
Drehzahl	U/Min	2800	2800
Sägeblattdurchmesser	mm	350	350
Sägeblattbohrung	mm	30	30
Schnittlänge bei Dicke 20 mm	mm	640	750
Schnittlänge bei 45°	mm	380	450
Schnitttiefe	mm	100	100
Schnitttiefe bei Motor auf 45°	mm	65	65
Schwenkblockierung des Arms		0 +45° -45°	
Schwenkblockierung des Sägeblatts		0 -45°	
Lager Schlitten	Anz.	8	8
Nettogewicht	kg	220	245

RS900 - RS900S

STANDARD LINE

MERKMALE

- Arm, Gerüst und Schlitten aus Gusseisen
- Auswechselbare Schienen aus Stahl
- Schlitten mit 8 Lagern
- Extrem starrer Arm für höchste Schnittperfektion
- Absolute Sicherheit des Bedienpersonals
- Sägeblatt nicht inbegriffen

STANDARDAUSRÜSTUNG

- Motorschutzschalter mit Ausklinkspule
- Motorbremse
- Rückstellfeder
- Endschalter
- Not-Aus-Schalter



Motorsatz geneigt um 45°

Schlitten mit 8 Lagern und
auswechselbaren Schienen

TECHNISCHE DATEN		RS900	RS900S
Handelscode		ZM009	ZM010
Drehstrommotor	PS	4	5,5
Drehstrommotor	kW	3	4
Drehzahl	U/Min	2800	2800
Sägeblattdurchmesser	mm	350	400
Sägeblattbohrung	mm	30	30
Schnittlänge bei Dicke 20 mm	mm	890	900
Schnittlänge bei 45°	mm	560	570
Schnitttiefe	mm	100	120
Schnitttiefe bei Motor auf 45°	mm	65	83
Schwenkblockierung des Arms		0 +45° -45°	
Schwenkblockierung des Sägeblatts		0 -45°	
Lager Schlitten	Anz.	8	8
Nettogewicht	kg	285	300

US.10 - US.11 - US.12

UNIVERSAL

MERKMALE

- Arm aus Aluminium
- Präzisionsführungsschienen aus gehärtetem Stahl
- Schlitten mit 4 Gleitstücken für Präzisionsführungsschienen
- Anheben der Sägeblattschutzhaube mit Pneumatikzylinder
- Schwenkradius mit pneumatischer Sperre
- Drehung und Neigung gesteuert von Maschinenvorderseite
- 1 Absaughaube Durchm. 150 mm
- Sägeblatt aus Hartmetall inbegriffen

STANDARDAUSRÜSTUNG

- Motorschutzschalter mit Ausklinkspule
- Mechanische Motorbremse
- Rückstellfeder
- Endschalter
- Not-Aus-Schalter



Hydrostatische Bremse

Maschine in Verbindung mit elektronischem Seitenanschlag BPE

TECHNISCHE DATEN		US.10	US.11	US.12
Handelscode		ZM418	ZM292	ZM293
Drehstrommotor	PS	4	5,5	5,5
Drehstrommotor	kW	3	4	4
Drehzahl	U/Min	2800	2800	2800
Sägeblattdurchmesser	mm	350	500	550
Sägeblattbohrung	mm	30	30	30
Horizontale Achse - Drehung		+60° / 0° / -45		
Vertikale Achse - Neigung		0° / +45°		
Schnittkapazität bei 0°	mm	430	600	525
Schnittkapazität bei 60°	mm	210	300	270
Schnittkapazität bei 45°	mm	300	420	370
Schnitthöhe bei 0°	mm	100	175	200
Schnitthöhe bei geneigtem Sägeblatt auf 15°	mm	100	160	190
Schnitthöhe bei geneigtem Sägeblatt auf 45°	mm	65	100	120
Nettogewicht	kg	260	315	315

US.30 – US.30/MX

UNIVERSAL

MERKMALE

- Arm aus Aluminium
- Präzisionsführungsschienen aus gehärtetem Stahl
- Schlitten mit 4 Gleitstücken für Präzisionsführungsschienen
- Anheben der Sägeblattschutzhülle mit Pneumatikzylinder
- Sägeblattvorschub mit Ritzel, Zahnstange und bürstenlosem Motor
- Drehung und Neigung motorisiert und gesteuert von Programmierer
- 2 pneumatische Niederhalter
- 3 Absaughauben Durchm. 120 mm
- Sägeblatt aus Hartmetall inbegriffen



US30

STANDARDAUSRÜSTUNG

- Motorschutzschalter mit Ausklinkspule
- Mechanische Motorbremse
- Zweihand-Sicherheitssteuerung
- Not-Aus-Schalter
- Rollentisch Ø 90 mm von 1 m rechts und 1 m links
- Software zur Vorbereitung der Schnittverzeichnisse auf PC (SDL Base)



US30/MX

TECHNISCHE DATEN		US.30	US.30/MX
Handelscode		ZM300	ZM301 - ZM308
Sägeblattmotor	kW	5,5	5,5
Umdrehungen Sägeblatt	RPM	3000	3000
Sägeblattdurchmesser	mm	550	550
Sägeblattwellendurchmesser	mm	30	30
Schnittgeschwindigkeit bis zu	mt/min	22	22
Maximale Positioniergeschwindigkeit Anschlag	mt/min	N.A.	25
Positioniergenauigkeit Anschlag	mm	N.A.	+/- 0,4
Horizontale Achse - Drehung		+60° / 0° / -60°	
Vertikale Achse - Neigung		+30° / 0° / -60°	
Schnittkapazität Rotation 0° / Neigung 0°	mm	L. 510 / H. 205	L. 510 / H. 205
Schnittkapazität Rotation 45° / Neigung 0°	mm	L. 360 / H. 205	L. 360 / H. 205
Schnittkapazität Rotation 60° / Neigung 0°	mm	L. 260 / H. 205	L. 260 / H. 205
Schnittkapazität Rotation 0° / Neigung 30°	mm	L. 510 / H. 110	L. 510 / H. 110
Schnittkapazität Rotation 0° / Neigung -30°	mm	L. 510 / H. 160	L. 510 / H. 160
Schnittkapazität Rotation 0° / Neigung -45°	mm	L. 510 / H. 120	L. 510 / H. 120
Schnittkapazität Rotation 0° / Neigung -60°	mm	L. 510 / H. 55	L. 510 / H. 55
Nettogewicht	Kg.	850	850 + BPE

PS45/F - PS50/F - PS50/O

STANDARDAUSRÜSTUNG

- Motorschutzschalter mit Ausklinkspule
- Motorbremse
- Rückstellfeder
- Endschalter
- Stern-Dreieck-Starter mit Handantrieb
- Not-Aus-Schalter
- 1 Absaughaube Durchm. 150 mm.
- Sägeblatt aus Hartmetall
- Rollentisch 1 m rechts des Sägeblatts
- Rollentisch 1 m links des Sägeblatts



Handbetätigter
Seitenanschlag 60 mm
(optional)



Hydropneumatischer
Sägeblattvorschub
(optional)



MIT FESTSTEHENDEM SÄGENAGGREGAT

PS45/F



MIT SCHWENKBAREM SÄGENAGGREGAT

PS50/O

TECHNISCHE DATEN		PS45/F	PS50/F	PS50/O
Handelscode		ZM023	ZM024	ZM025
Drehstrommotor	PS	5,5	7,5	7,5
Drehstrommotor	kW	4	5,5	5,5
Drehzahl	U/Min	2800	2800	2800
Sägeblattdurchmesser	mm	450	500	500
Sägeblattbohrung	mm	30	30	30
Vorschub des Sägenaggregats		Handantrieb	Handantrieb	Handantrieb
Drehwinkel Sägeblatt		-	-	+60° / 0° / -45°
Schnittlänge bei Sägeblatt auf 0°	mm	510	510	510
Schnittlänge bei Sägeblatt auf 45°				350
Schnitthöhe	mm	130	145	145
Nettogewicht	kg	390	400	500



KAPPSÄGEN.
GROSSE
MASCHINEN FÜR
KLEINE BETRIEBE.

TR350 - TR450

PNEUMATISCH

STANDARDAUSRÜSTUNG

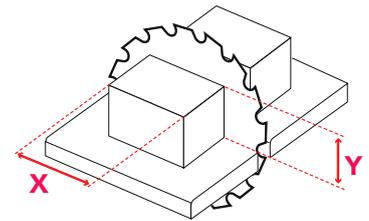
- Pneumatischer Antrieb Sägenaggregat
- Motorbremse
- Zweihandsteuerung mit Handschutz
- Elektroanlage nach CE-Normen
- Geschwindigkeitsdrossler Sägeblatthub
- Schutzgitter Schnittbereich
- Sägeblatt aus Hartmetall
- Arbeitsfläche 1 m rechts des Sägeblatts
- Arbeitsfläche 1 m links des Sägeblatts



TR450



TR350



TR350

X	Y
210 mm	30 mm
200 mm	50 mm
150 mm	80 mm

TR450

X	Y
330 mm	25 mm
300 mm	50 mm
250 mm	95 mm

TECHNISCHE DATEN		TR350	TR450
Handelscode		ZM027	ZM028
Drehstrommotor	PS	4	5,5
Drehstrommotor	kW	3	4
Drehzahl	U/Min	3000	3000
Sägeblattdurchmesser	mm	350	450
Sägeblattbohrung	mm	30	30
Maximaler Betriebsdruck	bar	8	8
Nettogewicht	kg	160	340

TR501

PNEUMATISCH

STANDARDAUSRÜSTUNG

- Pneumatischer Antrieb Sägeaggregat
- Motorbremse
- Zweihandsteuerung mit Handschutz
- Elektroanlage nach CE-Normen
- Geschwindigkeitsdrossler Sägeblatthub
- Sägeblatt aus Hartmetall
- Arbeitsfläche 1 m rechts des Sägeblatts
- Arbeitsfläche 1 m links des Sägeblatts



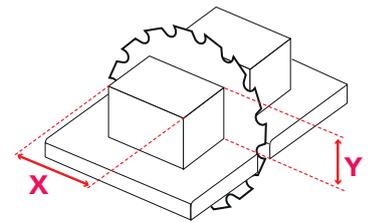
TR501
(ZM365)



TR501/P
(ZM365 + ZA315)



TR501/G
(ZM365 + ZA329)



X	Y
360 mm	55 mm
350 mm	65 mm
340 mm	80 mm
325 mm	95 mm
310 mm	115 mm
295 mm	125 mm
280 mm	135 mm

TECHNISCHE DATEN		TR501 - TR501/P	TR501/G
Handelscode		ZM365	ZM365
Drehstrommotor	PS	10	10
Drehstrommotor	kW	7,5	7,5
Drehzahl	U/Min	3000	3000
Sägeblattdurchmesser	mm	500	500
Sägeblattbohrung	mm	30	30
Maximaler Betriebsdruck	bar	8	8
Materialbeschickung		frontal und seitlich	nur seitlich
Nettogewicht	kg	415	415

TR600 - TR601

HYDRAULISCH

STANDARDAUSRÜSTUNG

- Hydraulischer Antrieb Sägenaggregat
- Motorbremse
- Zweihandsteuerung mit Handschutz
- Elektroanlage nach CE-Normen
- Geschwindigkeitsdrossler Sägeblatthub
- Schutzgitter Schnittbereich
(nur TR600)
- Sägeblatt aus Hartmetall
- Arbeitsfläche 1 m rechts des Sägeblatts
- Arbeitsfläche 1 m links des Sägeblatts



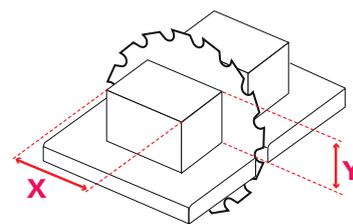
TR601
(ZM364)



TR601/P
(ZM364 + ZA315)



TR600
(ZM030)



TR600

X	Y
610 mm	30 mm
580 mm	60 mm
530 mm	100 mm
490 mm	120 mm
450 mm	140 mm
380 mm	160 mm

TR601

X	Y
660 mm	30 mm
640 mm	50 mm
600 mm	90 mm
550 mm	130 mm
460 mm	170 mm
300 mm	200 mm

TECHNISCHE DATEN		TR600	TR601 -TR601/P
Handelscode		ZM030	ZM364
Drehstrommotor	PS	12	12
Drehstrommotor	kW	9,2	9,2
Drehzahl	U/Min	3000	2636
Sägeblattdurchmesser	mm	600	600
Sägeblattbohrung	mm	30	30
Maximaler Betriebsdruck	bar	70	70
Materialbeschickung		nur seitlich	frontal und seitlich
Nettogewicht	kg	570	780

RADIALKREISSÄGEN

MODELLE	RS 650S	RS 750S	RS 900	RS 900S
Absaughaube hinten	•	•	•	•
Mechanische Motorbremse	•	•	•	SERIENMÄSSIG
Hydrostatische Bremse	•	•	•	•
Frontalaushebung des Gerüsts	•	•	•	•
Rollentisch	•	•	•	•
Führungsschiene aus Aluminium auf der Maschinenfläche	•	•	•	•
Handbetätigter Seitenanschlag	•	•	•	•
Frontaler pneumatischer Druckzylinder	•	•	•	•
Sägeblattschutzhaube verstärkt mm 400	•	•	•	SERIENMÄSSIG
Sägeblatt aus Hartmetall Ø mm 350	•	•	•	-
Sägeblatt aus Hartmetall Ø mm 400	•	•	•	•

UNIVERSAL-RADIALKREISSÄGEN

MODELLE	US.10	US.11	US.12	US.30	US.30/MX
Hydrostatische Bremse	•	•	•	-	-
Rollentisch	•	•	•	•	•
Handbetätigter Seitenanschlag (60 mm)	•	•	•	•	-
Handbetätigter Seitenanschlag (250 mm)	•	•	•	•	-
Pneumatischer Seitenanschlag (60 mm)	•	•	•	•	-
Frontaler pneumatischer Druckzylinder	•	•	•	-	-
Vorbereitung Schnittverzeichnis Programmierer	-	-	-	•	•
Laser Schnittmarkierung	•	•	•	•	•
Elektronischer Seitenanschlag von mm 3000 bis 14000				-	•
Digitalanzeige Armdrehung	•	•	•		
Digitalanzeige Sägeblattneigung	•	•	•		
Sägeblatt aus Hartmetall Ø mm 350	•	-	-	-	-
Sägeblatt aus Hartmetall Ø mm 500	•	•	-	-	-
Sägeblatt aus Hartmetall Ø mm 550	-	-	•	•	•

PENDELSÄGEN

MODELLE	PS45/F	PS50/F	PS50/O
Rollentisch	•	•	•
Handbetätigter Seitenanschlag von 60 mm	•	•	•
Handbetätigter Seitenanschlag von 250 mm	•	•	•
Pneumatischer Seitenanschlag von 60 mm	•	•	•
Pneumatischer Seitenanschlag von 330 mm	•	•	•
Hydropneumatischer Sägeblattvorschub mit Zweihandsteuerung und 1 pneumatischem Niederhalter	•	•	•
Verstärkter Motor PS 10 (7,5 kW)	-	•	•
Digitalanzeige Sägeblattneigung	-	-	•
Zusätzlicher pneumatischer Druckzylinder	•	•	•
Sägeblatt aus Hartmetall Durchmesser 450 mm	•	-	-
Sägeblatt aus Hartmetall Durchmesser 500 mm	-	•	•

UNTERTISCH-KAPPSÄGEN

MODELLE	TR350	TR450	TR501	TR600	TR601
Rollentisch	•	•	•	•	•
Handbetätigter Seitenanschlag	•	•	•	•	•
Pneumatischer Seitenanschlag	•	•	•	•	•
Verstärkter Motor PS 7,5 (6 kW)	-	•	-	-	-
Maschine auf geneigtem Sockel (8°)	•	•	-	•	-
Laser Schnittmarkierung, Betrieb bei 220 Volt	•	•	•	•	•
Sägeblatt aus Hartmetall Durchmesser 350 mm	•	-	-	-	-
Sägeblatt aus Hartmetall Durchmesser 450 mm	-	•	-	-	-
Sägeblatt aus Hartmetall Durchmesser 500 mm	-	-	•	-	-
Sägeblatt aus Hartmetall Durchmesser 600 mm	-	-	-	•	•



www.stromab.it

DER **WERT** EINES FAMILIENUNTERNEHMENS

Seit 1965 ist der Name Stromab Synonym für Zuverlässigkeit. Wir glauben, dass sich mit diesem einen Wort die Unternehmensphilosophie seit der Gründung vor mehr als 40 Jahren am besten zusammenfassen lässt. Weil wir wissen, dass sich keine Investition mehr auszahlt, als die Zufriedenheit unserer Kunden, konzentrieren wir unsere Anstrengungen unermüdlich auf Forschung und Entwicklung sowie Humanressourcen. Ein konstanter Wachstumstrend ist die logische Folge einer erfolgsbasierten Unternehmenspolitik, die dabei gleichzeitig ökologischen Anforderungen vollauf gerecht wird. Mit einer Unternehmensfläche von über 5000 m², 40 Mitarbeitern und einer ständig aktualisierten Produktlinie gehört Stromab zu den Spitzenunternehmen in der Branche der Holzverarbeitungsmaschinen.



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

STROMAB SPA

42012 CAMPAGNOLA EMILIA (RE) Italy
Via Zuccardi 28/a - Z.I. Ponte Vettigano
Tel. (0522) 1933300 - Fax (0522) 1933361
info@stromab.com - www.stromab.com